

TESTERY DO OKREŚLANIA ENERGII POWIERZCHNIOWEJ MATERIAŁÓW

Energia powierzchniowa materiału pokrywanego farbą, lakierem, czy klejem powinna być większa od napięcia powierzchniowego cieczy (farby, kleju) o 2 do 10 mN/m (dyn/cm).

Porównanie wartości energii powierzchniowej rozmaitych tworzyw sztucznych z napięciem powierzchniowym farb i klejów.

Energia powierzchniowa podłoża (mN/m)		Napięcie powierzchniowe cieczy (mN/m)	
PTFE	18-20	Farba rozcieńcz. 1 i 2 składn.	36-38
PP	29-31	Klej UV	40-50
EPDM	30-33	Klej 1 i 2 składnikowy	44-48
PE	30-31	Powłoki lakiernicze	44-48
PS	33-38	Klej na bazie wody	44-50
PC	34-46	Farba drukarska UV	50-56
PVC	33-39	Wodna farba drukarska	54-56
ABS	35-46		
PET	41-44		



Do określania energii powierzchniowej rozmaitych materiałów służą testery:

- jeżeli kreska narysowana testerem wypełnionym cieczą o określonym napięciu powierzchniowym w ciągu 3 s straci swój kształt, energia powierzchniowa podłoża jest niższa niż napięcie powierzchniowe cieczy testera i wymaga aktywacji przed lakierowaniem, drukowaniem, czy klejeniem.

Film instruktażowy przedstawiający sposób określania energii powierzchniowej:

<http://aktywacjapowierzchni.pl/index.php/sprawdzanie-aktywacji/>



Przed aktywacją Po aktywacji

TAMPOTECHNIKA oferuje testery 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46 mN/m (dyn/cm).

Testery nie są toksyczne i nie mają ograniczonego okresu stosowania, jeżeli po użyciu będą szczelnie zamykane i przechowywane w temperaturze pokojowej.

Więcej informacji na temat aktywacji powierzchni: www.aktywacjapowierzchni.pl

Druk tamponowy

Urządzenia . Tampony . Farby
Formy drukowe . Podajniki . Automatyzacja
SITODRUK

Urządzenia do druku na okrągło i płasko .
Sita . Rake . Farby . Automaty . Akcesoria

Znakowanie

Urządzenia do znakowania dotykowego
i bezdotykowego . Czcionki . Tusze

TRANSFER TERMICZNY

Systemy aplikacyjne . Transfery . Matryce
metalowe i silikonowe . Oprzyrządowanie

Member of



Screenprinting & Graphic Imaging
Association International